



LOCTITE® 7649™

Diciembre 2009

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® 7649™ presenta las siguientes características:

Tecnología	Activador para adhesivos y selladores anaeróbicos de Loctite
Tipo de Química	Sal de Cobre, Amina alifática
Disolvente	Acetona
Aspecto	Líquido verde, transparente ^{LMS}
Viscosidad	Muy baja
Curado	No aplicable
Campo de aplicación	Activar el curado de los productos anaeróbicos de Loctite

LOCTITE® 7649™ se utiliza cuando se requiere aumentar la velocidad de curado de los productos anaeróbicos de Loctite. Especialmente recomendado para aplicaciones con materiales pasivos o superficies inertes y con grandes holguras. LOCTITE® 7649™ es especialmente recomendable cuando la temperatura imperante es baja (<15 °C).

NSF International

Certificado según ANSI/NSF Norma 61 para uso en sistemas de agua potable, en áreas comerciales y residenciales que no excedan de 82° C. **Nota:** Esta es una aprobación regional. Se ruega contactar con su Servicio Técnico local para obtener más información y aclaraciones.

NSF International

Registrado en la NSF Categoría P1 para uso como sellador donde no exista posibilidad de contacto con alimentos o en las áreas de proceso. **Nota:** Esta es una aprobación regional. Se ruega contactar con su Servicio Técnico local para obtener más información y aclaraciones.

PROPIEDADES TÍPICAS

Peso específico @ 25 °C	0,79
Viscosidad @ 20 °C, mPa·s (cP)	2
Punto de inflamabilidad- Consultar la HS	
Tiempo de Secado a 20 °C, segundos	30 a 70
Vida en pieza, días	≤30

COMPORTAMIENTO TÍPICO

El tiempo de fijación y la velocidad de curado que se alcancen, como resultado del uso de LOCTITE® 7649™, dependen del adhesivo utilizado y del sustrato adherido.

Tiempo de fijación, ISO 4587, segundos:

Acero (desengrasados) y Adhesivo Loctite® 326™, activación de una sola cara	≤30
---	-----

(Tiempo de fijación se define como el tiempo hasta desarrollar resistencia a cortadura de 0.1 N/mm²)

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN

Activador debe manipularse en la manera aplicable a los materiales altamente inflamables y en cumplimiento con la reglamentación local pertinente.

El disolvente puede afectar a determinados plásticos o recubrimientos. Antes de usar se recomienda comprobar la compatibilidad con todas las superficies.

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Seguridad (HS).

Bajo ninguna circunstancia deberán mezclarse directamente como líquidos el activador y el adhesivo

Utilizar únicamente en lugar bien ventilado

Cuando se utilicen soluciones acuosas para la limpieza de las superficies, antes de la adhesión, es importante comprobar la compatibilidad entre la solución limpiadora y el adhesivo. En algunos casos, estas soluciones acuosas podrían afectar al curado y comportamiento del adhesivo.

Modo de empleo

1. Pulverizar el activador o aplicarlo con brocha, sobre las superficies coincidentes a adherir. En caso de pequeñas holguras, podría resultar adecuado activar únicamente una superficie. Las superficies contaminadas podrían necesitar de un tratamiento repetido o un desengrase previo a la activación, a fin de eliminar cualquier contaminación disoluble. Las superficies porosas podrían necesitar dos aplicaciones de activador.
2. Dejar transcurrir suficiente tiempo para que el disolvente del activador se evapore, proporcionando buena ventilación, hasta que las superficies estén completamente secas.
3. Tras la activación, las piezas deben adherirse en el transcurso de 1 mes. Evitar la contaminación de la superficie antes de la unión.
4. Aplicar el anaeróbico Loctite Anaeróbico a una o a ambas superficies y ensamblar las piezas inmediatamente.
5. En la medida de lo posible, mover entre sí las superficies durante algunos segundos, para distribuir el adhesivo adecuadamente y lograr la máxima activación..
6. Antes de proceder a una posterior manipulación, asegurar el montaje y esperar hasta que fijen las superficies.

Especificaciones de los productos Loctite^{LMS}

LMS de fecha Septiembre 01, 1995. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

Almacenamiento

Este activador está clasificado como **ALTAMENTE INFLAMABLE** y debe almacenarse adecuadamente y en cumplimiento con la reglamentación pertinente. No almacenar cerca de agentes oxidantes o materiales combustibles. Almacenar el producto en sus envases cerrados y en lugar seco. La información sobre almacenamiento podría aparecer indicada también en el etiquetado del envase.

Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8°C o superior a 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.

El material extraído del envase podría resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto al envase original. Henkel no puede asumir ninguna responsabilidad sobre el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se desea información adicional, por favor contactar con el Servicio Técnico Local o su Representante de Atención al Cliente.

Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25,4 = \text{"}$
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{"}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{"}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 1.3